



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9002



22PA002207474



安正计量检测有限公司

ANZHENG METROLOGY AND TEST CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：

Certificate No. AL2023047216344

委托单位 Client	武汉承试电力工程有限公司
委托地址 Address	湖北省武汉市东湖新技术开发区高新五路84号光谷光机电产业园6栋
器具名称 Description	绝缘油微量水分测定仪
制造厂家 Manufactory	武汉特高压电力科技有限公司
型号/规格 Type or size	UHV-660
器具编号 Number of sample	2302407
校准结果 Calibration Conclusion	依校准结果使用



批准人：
Authorized by 李明祥

核验员：
Checked by 窦国龙

校准员：
Calibrated by 单止鹏

接收日期 Date of Receipt	2022	年	12	月	17	日
校准日期 Date of Calibration	2022	年	12	月	18	日
发布日期 Date of Publication	2022	年	12	月	19	日

地址：福建省福州市仓山区仓山科技园1区02号1#楼101室
ADD: Room 101, Building 1#, No 02, District 1, Cangshan Science and Technology Park, Cangshan district, Fuzhou city, Fujian province

邮编(Post Code): 350026 传真(Fax): 0591-83591278
服务电话(Tel): 0591-88030852 网址(Web): www.fjazjl.com



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

- 1、本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基（标）准和国际单位制（SI）。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).
- 2、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。
The certificates can not be partly copied without approval of the institute.
- 3、本次校准结果只对此被测样品有效。
The results are only responsible for the calibrated items.
- 4、本次校准所使用的主要测量仪器

Main measurement standards used in this calibration

名称&编号 Name and No.	型号 / 规格 Type or size	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty, Accuracy or Maximum permissible error	溯源单位&证书编号 Calibration Agency and Certificate No.	有效期至 Valid until
电子天平	/	I级	218922014 深圳市计量质量检测研究院	2023/12/05
精密烘箱	/	/	216302647 深圳市计量质量检测研究院	2023/12/07

5、校准地点及环境条件

Location and environmental condition for the calibration

地点： Location	本公司实验室				
温度： Temperature	24.5 °C	相对湿度： Relative Humidity	50 %	其它： Others	/

6、本次校准所依据的技术文件（代号、名称）

Reference documents for the calibration (code, name)

参照JJG 986-2004 《木材含水率测量仪检定规程》

7、敬告：

Suggestions

- 1) 本测量设备维修后，请立即进行校准。
Recalibrate the instrument immediately after it has been repaired.
- 2) 在使用过程中，如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.

8、备注(Comments): /



校准结果

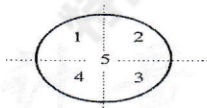
Result of Calibration

- 1、外观及各部分相互作用： 正常
Appearance and interreaction: Pass
- 2、最大称量： 54 g 最小称量： 0.020 g
Maximum weighting Minimum weighting:
- 3 实际分度值(d)： 0.001 g 检定分度值e： 0.010 g
Actual scale Calibration scale:
- 4、全载重复性： 0.001 g 允差： ≤0.015 g 结论： P
Full load repeatability MPE Conclusion
- 5、偏载误差： 0.000 g 允差： ± 0.010 g 结论： P
Eccentric load error MPE Conclusion

6、称量测试 (Weighing test) :

单位 Unit	参考值 Ref. Value	仪表示值 Indication	示值误差 Error	允差 MPE	结论 Conclusion
g	0	0.000	0.000	± 0.005	P
	1	1.000	0.000	± 0.005	P
	2	2.000	0.000	± 0.005	P
	5	5.000	0.000	± 0.005	P
	10	9.993	-0.007	± 0.010	P
	20	19.992	-0.008	± 0.010	P
	40	40.008	+0.008	± 0.015	P
	54	53.994	+0.001	± 0.015	P

附：偏载（四角）校准图示



备注 (Notes) :

- 1.测量结果扩展不确定度
(Expanded uncertainty of the measurement results)
 $U = 0.001 \text{ g} \quad (k=2)$
- 2.依据(Reference document)
JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示
(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)
(The below is blank)