



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9002



22PA002207474



安正计量检测有限公司

ANZHENG METROLOGY AND TEST CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号:

Certificate No. AL2023047216344

委托单位 Client	武汉承试电力工程有限公司
委托地址 Address	湖北省武汉市东湖新技术开发区高新五路84号光谷光机电产业园6栋
器具名称 Description	绝缘油微量水分测定仪
制造厂家 Manufactory	武汉特高压电力科技有限公司
型号/规格 Type or size	HTYWS-H
器具编号 Number of sample	2302407
校准结果 Calibration Conclusion	依校准结果使用



批准人: 李明祥
Authorized by

核验员: 窦国龙
Checked by

校准员: 单止鹏
Calibrated by

接收日期 Date of Receipt	2023	年	04	月	17	日
校准日期 Date of Calibration	2023	年	04	月	18	日
发布日期 Date of Publication	2023	年	04	月	19	日

地址: 福建省福州市仓山区仓山科技园1区02号1#楼101室
ADD: Room 101, Building 1#, No 02, District 1, Cangshan Science and Technology Park, Cangshan district, Fuzhou city, Fujian province

邮编(Post Code): 350026 传真(Fax): 0591-83591278
服务电话(Tel): 0591-88030852 网址(Web): www.fjazjl.com



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

- 1、本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基（标）准和国际单位制（SI）。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).
- 2、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。
The certificates can not be partly copied without approval of the institute.
- 3、本次校准结果只对此被测样品有效。
The results are only responsible for the calibrated items.
- 4、本次校准所使用的主要测量仪器

Main measurement standards used in this calibration

名称&编号 Name and No.	型号 / 规格 Type or size	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty, Accuracy or Maximum permissible error	溯源单位&证书编号 Calibration Agency and Certificate No.	有效期至 Valid until
电子天平	/	I级	218922014 深圳市计量质量检测研究院	2023/12/05
精密烘箱	/	/	216302647 深圳市计量质量检测研究院	2023/12/07

5、校准地点及环境条件

Location and environmental condition for the calibration

地点： Location	本公司实验室				
温度： Temperature	24.5 °C	相对湿度： Relative Humidity	50 %	其它： Others	/

6、本次校准所依据的技术文件（代号、名称）

Reference documents for the calibration (code, name)

参照JJG 986-2004 《木材含水率测量仪检定规程》

7、敬告：

Suggestions

- 1) 本测量设备维修后，请立即进行校准。
Recalibrate the instrument immediately after it has been repaired.
- 2) 在使用过程中，如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.

8、备注(Comments): /



校准结果

Result of Calibration

- 1、外观及各部分相互作用： 正常
Appearance and interreaction: Pass
- 2、最大称量： 54 g 最小称量： 0.020 g
Maximum weighting Minimum weighting:
- 3 实际分度值(d)： 0.001 g 检定分度值e： 0.010 g
Actual scale Calibration scale:
- 4、全载重复性： 0.001 g 允差： ≤0.015 g 结论： P
Full load repeatability MPE Conclusion
- 5、偏载误差： 0.000 g 允差： ± 0.010 g 结论： P
Eccentric load error MPE Conclusion

6、称量测试 (Weighing test) :

单位 Unit	参考值 Ref. Value	仪表示值 Indication	示值误差 Error	允差 MPE	结论 Conclusion
g	0	0.000	0.000	± 0.005	P
	1	1.000	0.000	± 0.005	P
	2	2.000	0.000	± 0.005	P
	5	5.000	0.000	± 0.005	P
	10	9.993	-0.007	± 0.010	P
	20	19.992	-0.008	± 0.010	P
	40	40.008	+0.008	± 0.015	P
	54	53.994	+0.001	± 0.015	P

附：偏载（四角）校准图示



备注(Notes):

- 1.测量结果扩展不确定度
(Expanded uncertainty of the measurement results)
 $U = 0.001 \text{ g} \quad (k=2)$
- 2.依据(Reference document)
JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示
(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)
(The below is blank)